



## 半自动刷钻机（FZY-SZ）使用说明

### RHINESTONE TRANSFER PAPER MACHINE MANUAL

产品性能及特点：

Production performance :

本产品是一款利用机械和高科技电子模拟手工刷钻的机电一体化设备。

This production is high efficiency rhinestone transfer paper design make machine. As follow

主要有以下几个优点：

1、它具有操作简便，刷钻速度快、效率高，维护保养方便等特点。

Easy to operation, high speed running, more production and easy to fix.

2、所用的耗材与传统手工刷钻所需通用。

Same required as traditional material.

3、设备使用单相 220V 电源，24 小时连续工作耗电量不足二度，能耗底、占地面积小。它能有效的解决传统手工刷钻行业中对技术工人的依赖。

Single phase 220V required, 24 hours only 2 kwh power use. Less workshop space required.

4、可以大幅降低工人的劳动强度，采用机电联合作业时，能高效完成多色烫钻图的工作，同时可减少工人的数量，提高刷钻的工作效率。

使用操作方法：

Operation :

1、接通电控箱上的主电源开关，顺时针旋转打开电源。

Connect the power cable, check the yellow button not in the lock position.

2、打开电控箱上的调速器电源开关。将调速器上的两个拨动开关拨到 RUN 位置，调速器上的指示灯亮，钮旋旋转到相应刻度（默认值为 10）。

Press the green button, switch on the speed controller, the speed controller lights will on. And turn the button to 10.

3、将制作好的烫钻模板粘在本机的工作台面上，将刷钻头的四个调节螺母松开，使刷钻头与烫钻模板紧密接触，然后将刷钻头的四个调节螺母拧紧，把烫钻放入刷钻头的料斗里。

Stick the template on the table. Open the bush screw and press the brush, make the brush touch the template properly. Then lock the screw, put the stone in the brush.

4、按下右上角的绿色启动按钮或踩脚踏开关，设备开始工作。按下右上角的红色的按钮，本设备停止工作。

Press the foot switch , the brush will running. Press the red button machine will stop.

5、收钻方法：先将刷钻头移至合适位置，松开刷钻头上的四个调节螺母，取出刷钻头及上面的海绵，清理干净附着在刷钻头及工作台上的烫钻，把烫钻推至刷钻机漏斗下的抽屉里。

Clear the stone, open the brush screw, remove the sponge. Clear all the stone, and collect the stone in the drawer.

常见问题解决方法：

FAQ:

A、工作时刷钻头横向不摆动，应马上停机，请将刷钻头的四个调节螺母适当拧松，再用手转动横向电动摇臂，如果能转得动才能通电工作。同时加少量的机油，保持导轨润滑。

When the brush can moving left right. Should stop the machine and open the four screw on the brush, move the driver shaft ,if it can move then start again, should oiling the shaft in this case.

B、刷钻时有漏钻现象发生

The finishing have rhinestone missing

提示：技术在不断进步，说明仅供您参考。

Tips: Technology continues to progress, the instructions for your reference.



- 1、刷钻头与烫钻模板压力过小，将刷钻头的四个调节螺母松开，适当调节刷钻头与烫钻模板的压力。  
然后将刷钻头的四个调节螺母拧紧。

Should adjust the press between the brush and template. Need more press.

- 2、刷钻机纵向、横向电机的转速过快，适当降低转速。

Top motor running too fast. Should lower the speed by speed controller.

- 3、烫钻模板的厚度太薄。（参见：刷钻机雕刻模板参数。）

The template too thin. Template cutting whole and thickness should as follow

| 刷钻机雕刻模板参数 |        |        |                    |
|-----------|--------|--------|--------------------|
|           | B      | AA     | Template thickness |
| SS6       | 2.0MM  | 2.1MM  | 0.6MM              |
| SS10      | 2.85MM | 3.15MM | 0.8MM              |
| SS16      | 3.9MM  | 4.15MM | 1.0MM              |
| SS20      | 5.0MM  | 5.15MM | 1.5MM              |
| SS30      | 6.0MM  | 6.15MM | 1.5MM              |

说明烫钻的品种有很多：一次性、双面、DMC 等。不同品种钻的直径、高度有很大的差异，即使同品种不同厂家或批次的钻，也存在一定的差异。所以，用户应根据钻的直径来调整雕刻模板孔的大小，根据钻的高度来调整雕刻模板的厚薄。

Noted : In the market different quality stone with different diameter and height, so customer need check the stone size and adjust the template make parameter.

- C、刷钻时有很多烫钻滞留在烫钻模板两头上,适当调节左右两条海绵刷条保持平行。

When machine running the template left too much stone, need adjust the long spong touch the template properly.

保养及注意事项:

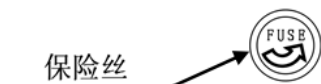
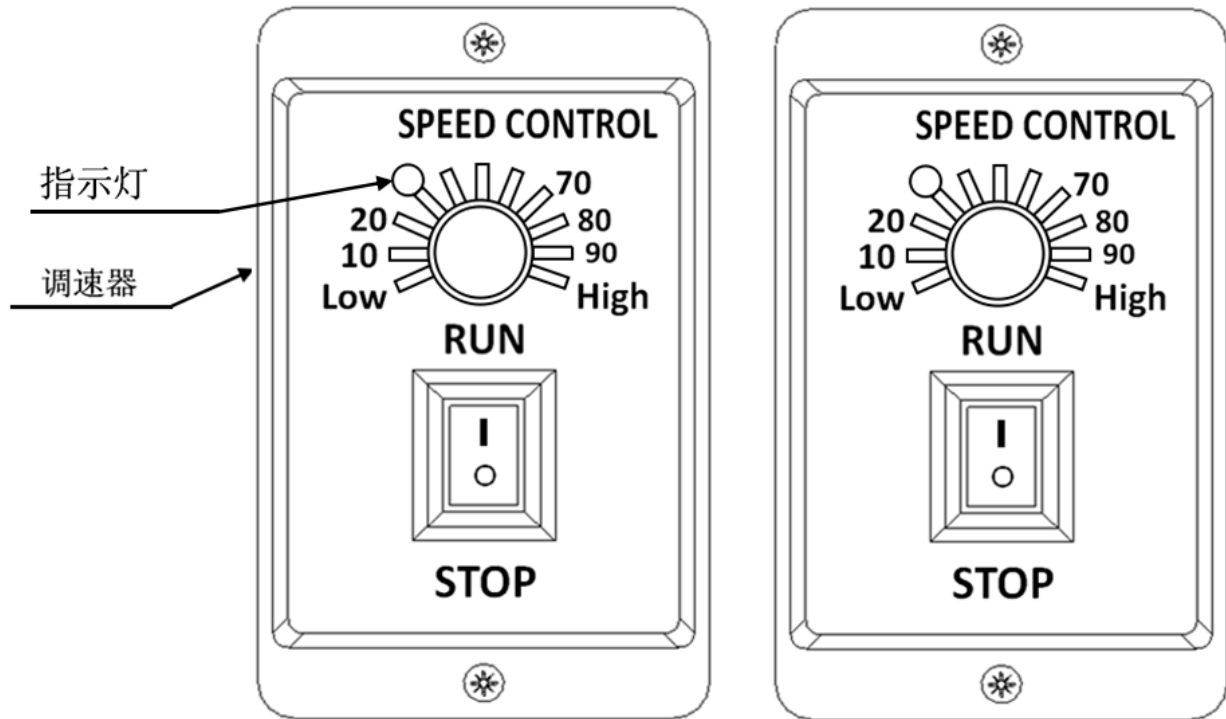
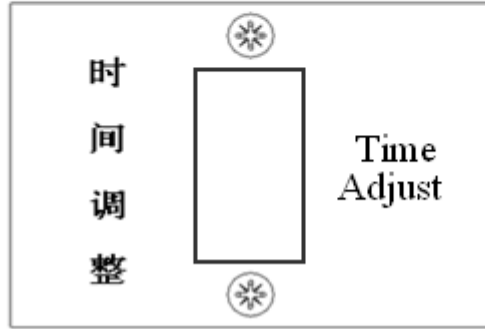
Noted :

- 1、光轴滑块和关节轴承是本机的两大运动部件，这两部件每工作 24 小时要加少量的机油保持机件润滑。

The shaft and bearing need oiling each day.

- 2、机器在运转时，请不要将手放在工作台面上，谨防夹手。女工应注意不要让长发靠近机器的运动部件，以免发生缠绕，造成伤害。

When machine running don't put hands on the table. The stuff who with long hair should keep it in the cap.





杭州萧山富知源电器厂  
Hangzhou Xiaoshan FZY Electric Apparatus Works

## 杭州萧山富知源电器厂

Hangzhou Xiaoshan FZY Electric Apparatus Works

电话 Tel: 086-571-82699798

传真 Fax: 086-571-82576313

手机 Mobile: 13456828008

QQ: 2207556521

网址 Website: <http://www.fzydq.com>

地址: 浙江省杭州市萧山区瓜沥镇

Address: Guali Town, Xiaoshan District, Hangzhou, Zhejiang Province, China.

提示: 技术在不断进步, 说明仅供您参考。

Tips: Technology continues to progress, the instructions for your reference.